

#### Esclusiva tecnologia ad acqua con compressore DC inverter

- **TECNOLOGIA INVERTER:** la temperatura impostata viene raggiunta rapidamente e mantenuta costante nel tempo, con un consumo energetico ottimizzato e con il massimo livello di efficienza.
- **PRESTAZIONI ESTREMAMENTE ELEVATE** fino a 17000 BTU/h.
- Opera con acqua per raggiungere la massima potenza, se non c'è acqua - dopo circa 6 ore di utilizzo medio - si passa automaticamente al funzionamento ad aria.
- **FILTRO ACQUA:** il condensatore è protetto dal calcare dell'acqua. L'utente sarà avvisato quando il filtro dovrà essere sostituito.
- **FUNZIONA IN TEMPERATURE FINO A 38° C.**
- Funzione AUTO – la velocità della ventola e la modalità di funzionamento vengono impostate automaticamente in base alle condizioni dell'aria della stanza (temperatura e umidità).
- Funzione SLEEP – la velocità della ventola è al minimo, mentre la temperatura e l'umidità variano gradualmente.
- Funzione DEUMIDIFICA – fino a 3,3 litri per ora, viene espulsa attraverso il tubo.
- 3 velocità di ventilazione + AUTO
- Timer digitale 24h – ON e OFF
- Gas refrigerante **R410A**



TECNOLOGIE ACQUA – ARIA E DC INVERTER

Grazie alla potenza di raffreddamento estremamente elevata, Pinguino Inverter raggiunge rapidamente la temperatura desiderata e la mantiene costante nel tempo.



RABBOCCO CONTINUO DELL'ACQUA

Si può riempire facilmente la tanica interna, che ha una capacità di 10 litri. Un carico pieno di acqua assicura circa 6 ore di funzionamento continuo ad acqua. Grazie all'acqua il raffreddamento è estremamente piacevole e raggiunge i 17.000 BTU/h.



REFRIGERANTE ECO-FRIENDLY

Pinguino PAC WE17INV è ecologico; usa la più moderna generazione di **gas refrigerante R410A**, rispettando così l'ambiente ed assicurando al tempo stesso il massimo comfort.



COMPLETAMENTE ACCESSORIATO

Pinguino è dotato di un set completo di accessori facile da utilizzare. Il telecomando ad infrarossi con schermo LCD permette una facile impostazione di tutte le funzioni e dei parametri della macchina da una distanza di circa 7 metri.

#### DATI TECNICI

<b>Massima potenza frigorifera</b>	BTU/h* –kW**	17.000 – 3,1
<b>Energy Efficiency Ratio (EER)**</b>	(W/W)	3,1
Adatto per ambienti fino a	m <sup>3</sup>	170
Gas refrigerante		R410A
Voltaggio - Frequenza	V~Hz	220-240~50
Massima potenza assorbita (Acqua-Aria)	W	1200
Massima potenza assorbita (Aria - Aria)**	W	2000
Livello di pressione acustica (min-max)	dB(A)	50-58
Potenza acustica	dB(A)	65
Portata d'aria (min-med-max)	m <sup>3</sup> /h	230-290-340
Capacità tanica dell'acqua	l	10
Umidità assorbita (in funzione deumidifica)	l/24h	80
Dimensioni (hxlxp)	mm	910x505x400
Peso	Kg	39

\* 35°C/80% U.R. Esterna  
\*\* 35°C/40% U.R. (EN15218)